

„AUS TRADITION INNOVATIV.“

EIN MITTELSTÄNDLER ERFINDET SICH NEU.



ÜBER 140 JAHRE ERFAHRUNG



1872
Gründung durch
Joseph Heppel



1904
Familie Obenauer
wird Gesellschafter

1960
Umstellung
der Produktpalette
auf chemisch-technische
Erzeugnisse



2003
Bau des
Logistikzentrum
in Diez

2007
Werk in Russland
I.C.E. Russia LLC



2011
Werk in Polen

2016
Spatenstich



1898
Bau des Werkes
am heutigen Standort



1944
75% des
Gebäudes
werden zerstört

1972-1999
Erweiterung
des Werkes



2004
Familie Trappmann
wird Mitgesellschafter




2008
Weiterer Standort
in Neustadt/Wied


2014
Projekt
Aerosoldosen



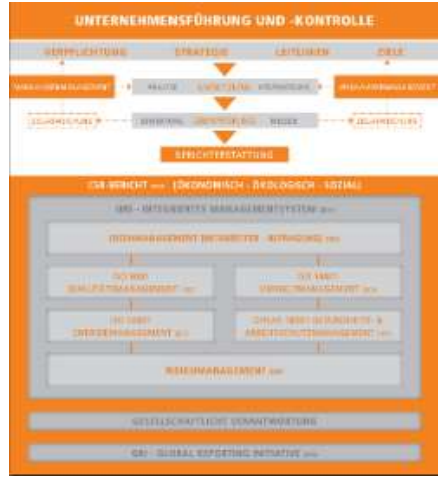
NACHHALTIGKEIT ALS ZENTRALES THEMA


im Mittelstand

 **INTEGRIERTES MANAGEMENTSYSTEM
DER BLECHWARENFABRIK LIMBURG GMBH**




ISO 9001 2015






ISO 14001 2015



ISO 50001 2011



BS OHSAS 18001



AKTUELLE SITUATION



DIE IDEE

Alte BL



Flächen 35 000 m²

Grüne Wiese



Flächen 25 000 m²

DIE IDEE

Altbau



Arbeitsstätte



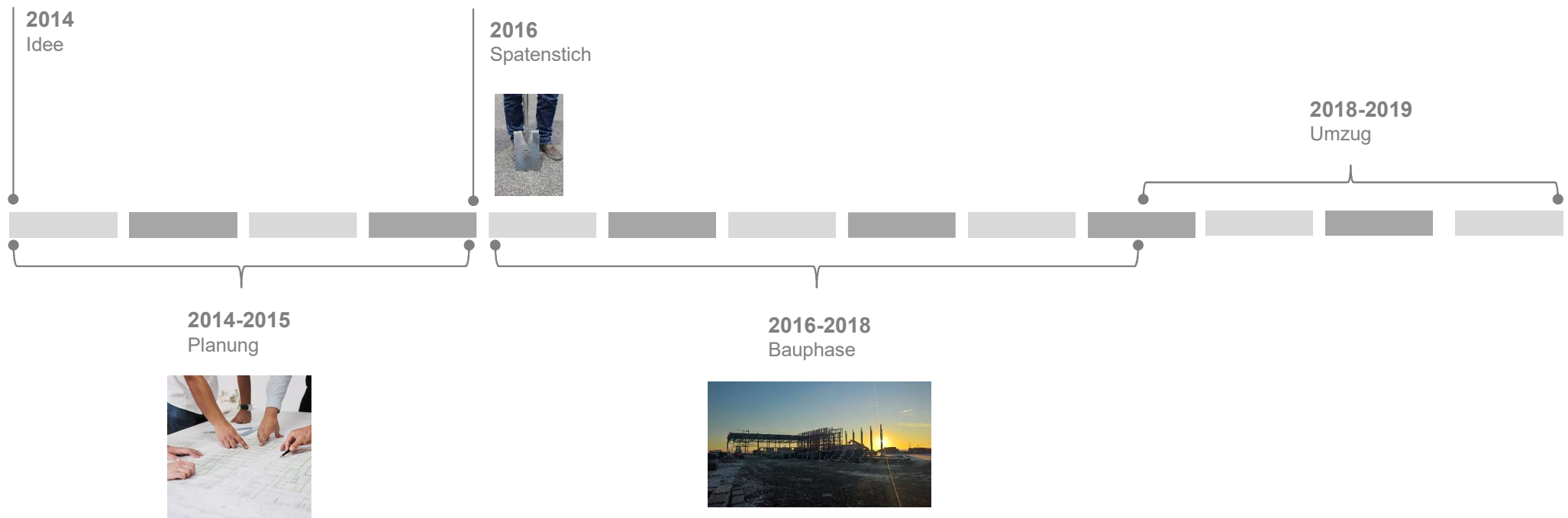
Quartier Blechwarenfabrik



Wohnen, Arbeiten, Freizeit



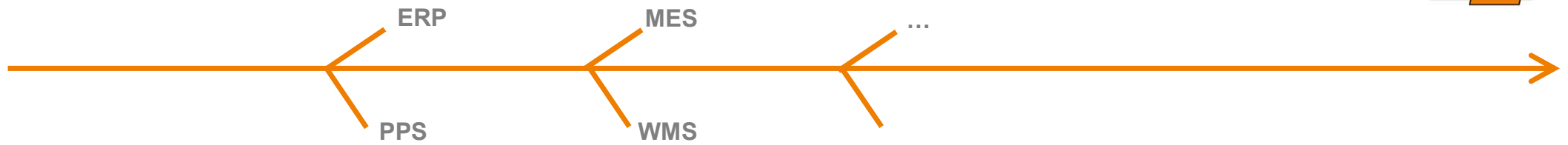
DER ZEITPLAN



STRATEGIE - VISION



AUTOMATISIERUNG VON TRANSPORT UND LAGERUNG




FTS

- Optimierung der Fahrwege
- Klare vorgegebene Fahrwege → Reduzierung der Unfall-gefährdung




Hochregal-lager

- Optimierte Lagerung



Tafellager

- Optimierte Lagerung



Produktionsabfall Entsorgung

- Von der Linie direkt über Fließbänder zum Container
- Eigene Schrottpresse



Zwischenlager

- Kontinuierlicher Materialfluss ohne Unterbrechung

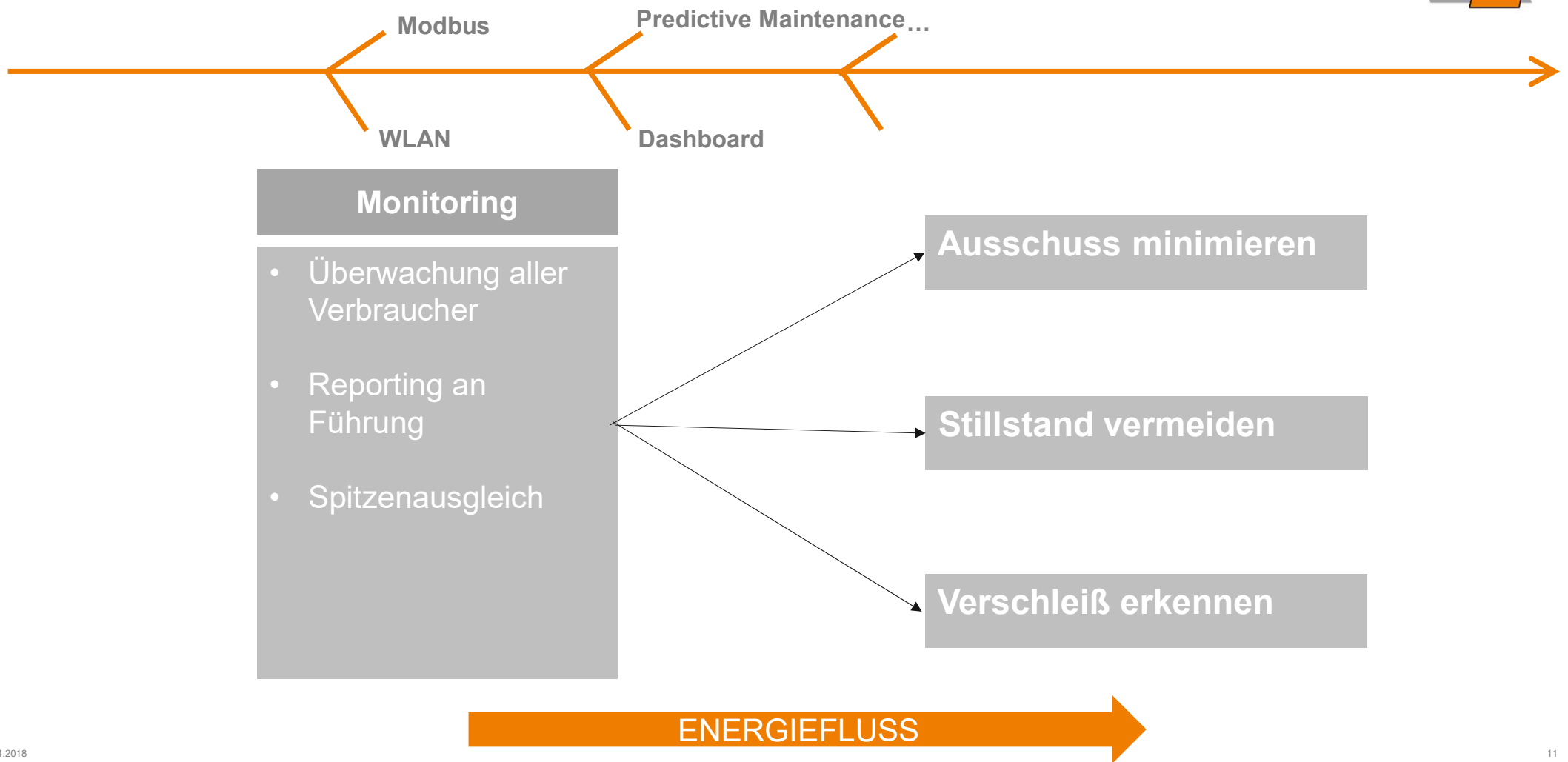


Systempaletten

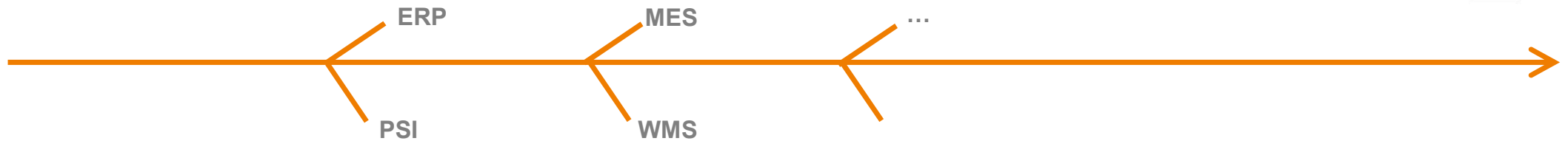
- Eine Sorte In-house Paletten
- Beugt Störungen durch Beschädigte Paletten vor



AUSSCHUSS + VERSCHLEIß + STILLSTAND VERMEIDEN

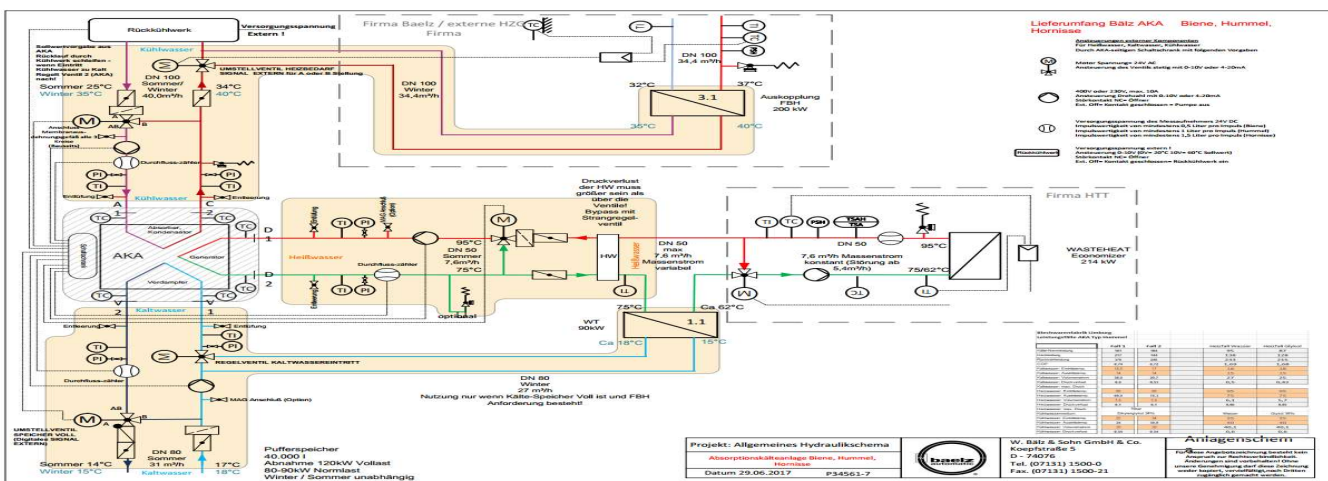
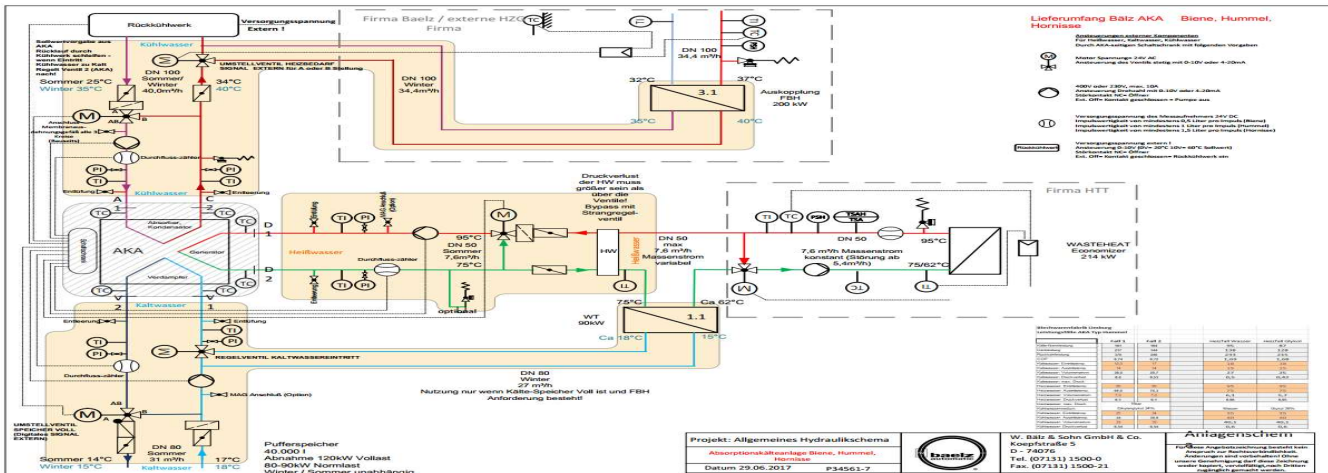


GEBÄUDETECHNIK + NULL-ENERGIE-FABRIK



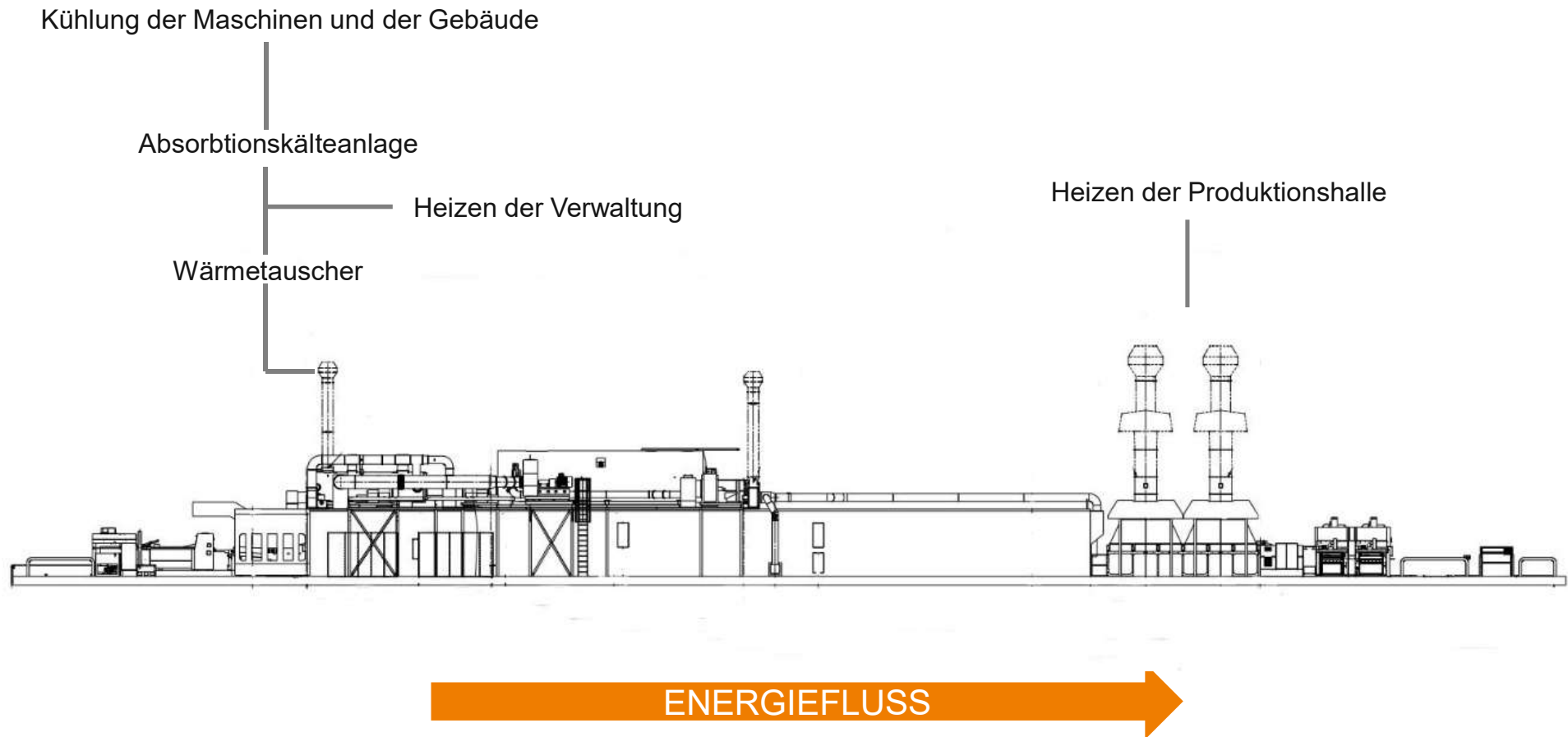
| Strom | Druckluft | Lüftung | Solarenergie | Kälteabsorptions-anlage |
|--|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Abschaltlogik von Anlagen Stromspitzen Ausgleich | <ul style="list-style-type: none"> Abschaltlogik von Anlagen Optimierung der Kompressor-technik Steuerung | <ul style="list-style-type: none"> Regelung über Gebäude-leittechnik | <ul style="list-style-type: none"> 1. Ausbaustufe 750 kWp Anlage 2. Ausbaustufe + 350 kWp 90 % Eigen-verbrauch | <ul style="list-style-type: none"> Keine konventionelle Heizungsanlage Wärmerückgewinnung der Prozess-wärme Keine Klimatisierung |
| <p>Beleuchtung</p> <ul style="list-style-type: none"> LED Schaltung über Bereiche Tageslicht-dimmung | | | | |



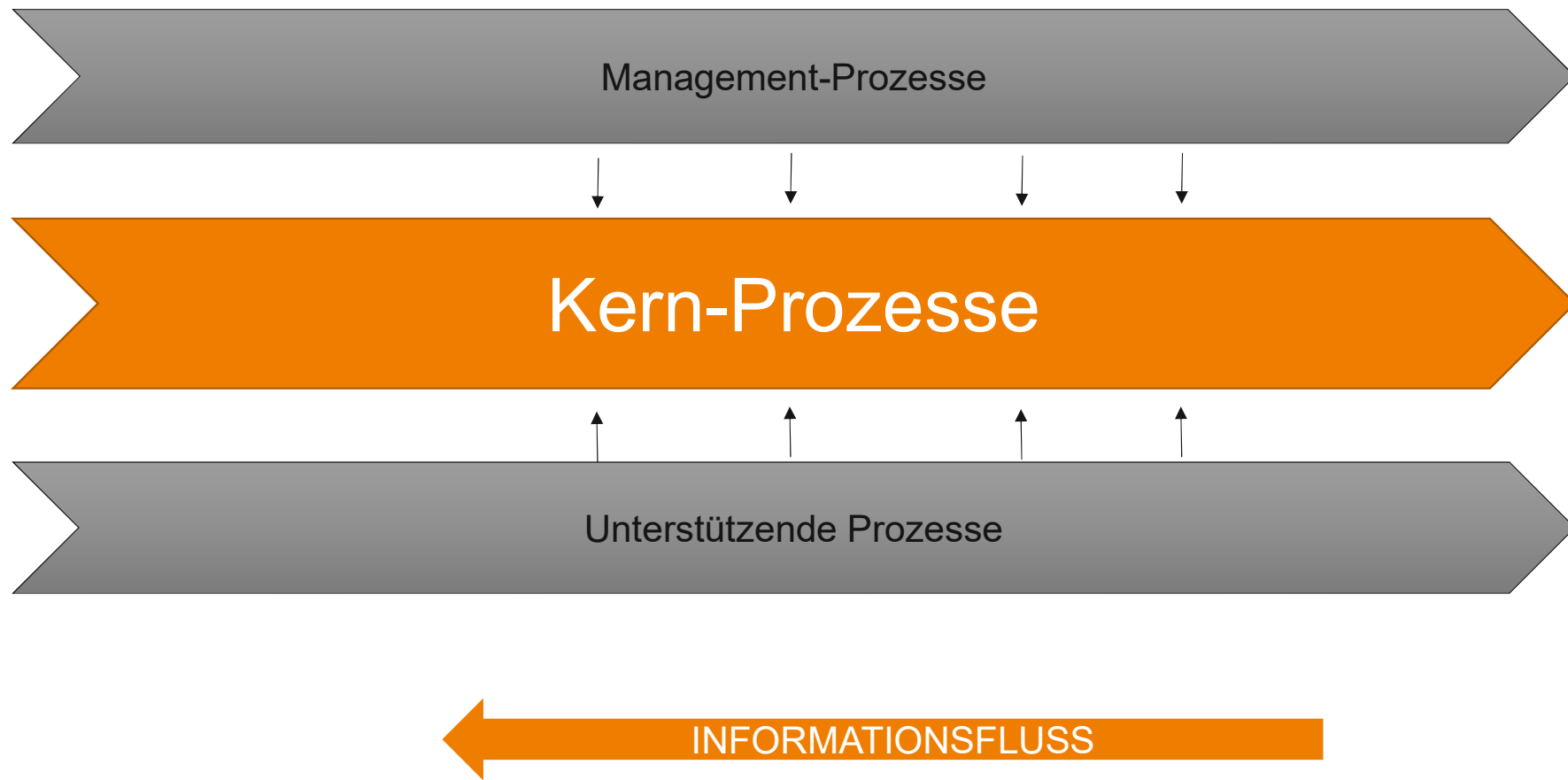


ENERGIEFLUSS →


NUTZUNG VON PROZESSWÄRME



Organisationstruktur



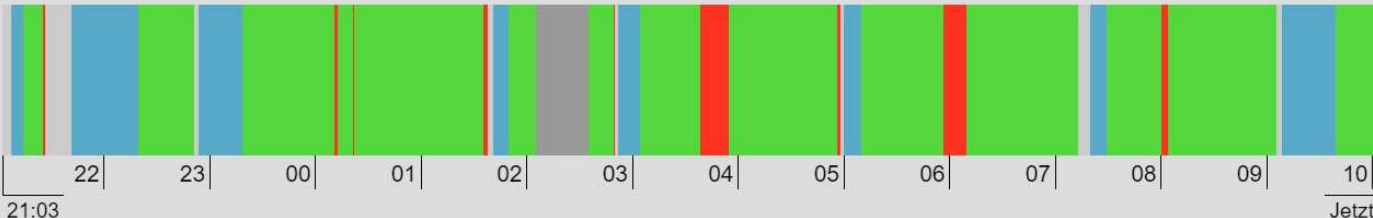
TRANSPARENTE PRODUKTION


DRUCK/LACK: LACK_02
27. März 2018
10:03 Uhr

AKTUELLER FERTIGUNGS-AUFTRAG

| | | | | | |
|--------|------|--------------|-----------------------|----------|--------------|
| FA-Nr. | AFO | Teile-Nr. | Teile-Bez. | FA-Menge | FA-Start |
| 405756 | 0010 | 143-328-0013 | 989/887/0,29 Lignal X | 1.910 | 27.03. 09:08 |

PRODUKTIONSVERLAUF



21:03 Jetzt

AKTUELLE INFORMATIONEN

| | |
|---|------------|
| Ab 01. Jan. 2018 werden die unfallfreien Tage pro Linie dokumentiert & angezeigt unter "SOS". | ERFASST AM |
| Bei Fragen & Anregungen zu dem Dashboard wenden Sie sich bitte an [REDACTED] | 16.01.2018 |
| | 26.10.2017 |

LINIEN DER ABTEILUNG

| | | | | |
|--------|--------|----------|----------|--------|
| Lack 1 | Lack 2 | 6-Farben | 1-Farben | Lifoka |
| 10min | 24min | 19min | 31min | 22min |

LINIENZUSTAND


PRODUKTION

FA-Menge
1.910 Stk.

MDE-Menge
695 Stk.

seit
24min

AKTUELLER LV



Annika Trappmann

SOS

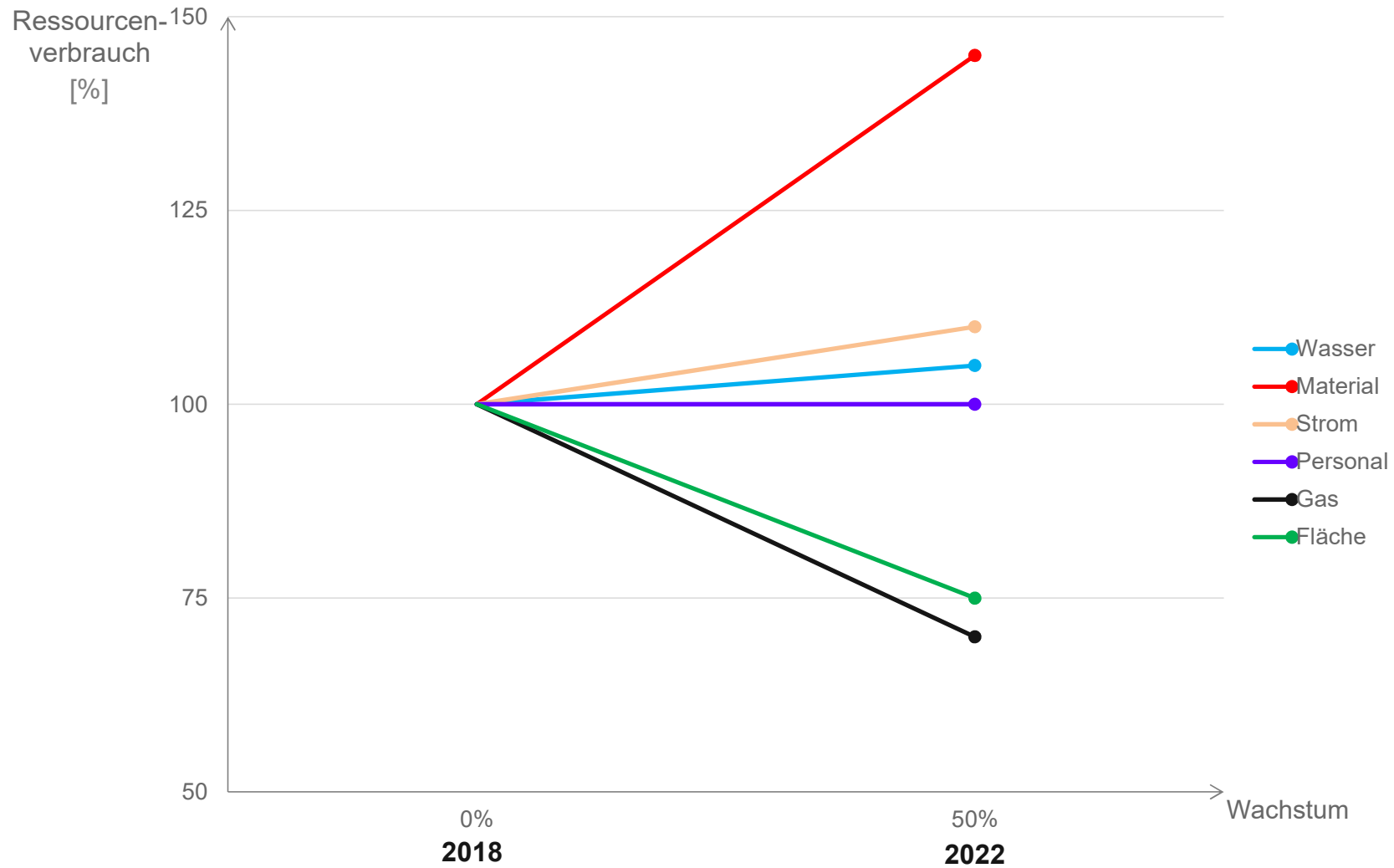
Keine Daten verfügbar

85

Tage unfallfrei



ZUSAMMENFASSUNG - FAZIT



VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT!

