

BERLINER EIS-MANUFAKTUR SEIT 1927

Florida Eis *green*

WIR REISEN IN EINE

KLIMAFREUNDLICHE

ZUKUNFT!

BERLINER EIS-MANUFAKTUR SEIT 1927

Florida Eis *green*

»»» DIE ERSTE CO₂ NEUTRALE EISMANUFAKTUR



OLAF HÖHN



»»» WIR MACHEN AUS SONNE EIS



BERLINER EIS-MANUFAKTUR SEIT 1927

Florida Eis *green*



OLAF HÖHN





»»»» DIE SMARTE TRUHE

► Bestandserfassung der Sorten durch RFID-Technik

DADURCH

- Optimierung von Produktion und Logistik
- der Kunde sieht, was er in Ihrem Markt bekommt

► Effiziente Nachbestellung und Warendisposition

► Temperaturkontrolle

DADURCH

- entfällt die Kontrolle im Markt
- Erleichterung und Unterstützung im Tagesgeschäft

► Optimale Qualitätskontrolle

DURCH

- MHD-Überwachung

► 27% Effizienz

DURCH

- punktgenaue Belieferung
- unnötige Anfahrtswege
- Senkung der Luftbelastung
- Entlastung der Straßen

»»»» UNSERE E-FLOTTE

► **Maxus EV80:**

- 6 weltweit ersten 100% elektrisch betriebenen LKWs mit Tiefkühlung in der 3,9 t Klasse mit den zur Zeit besten Leistungsdaten
- Senkung der Luftbelastung
- Energieeffizienz – Entlastung des Lieferservices

► **Nissan e-NV200**

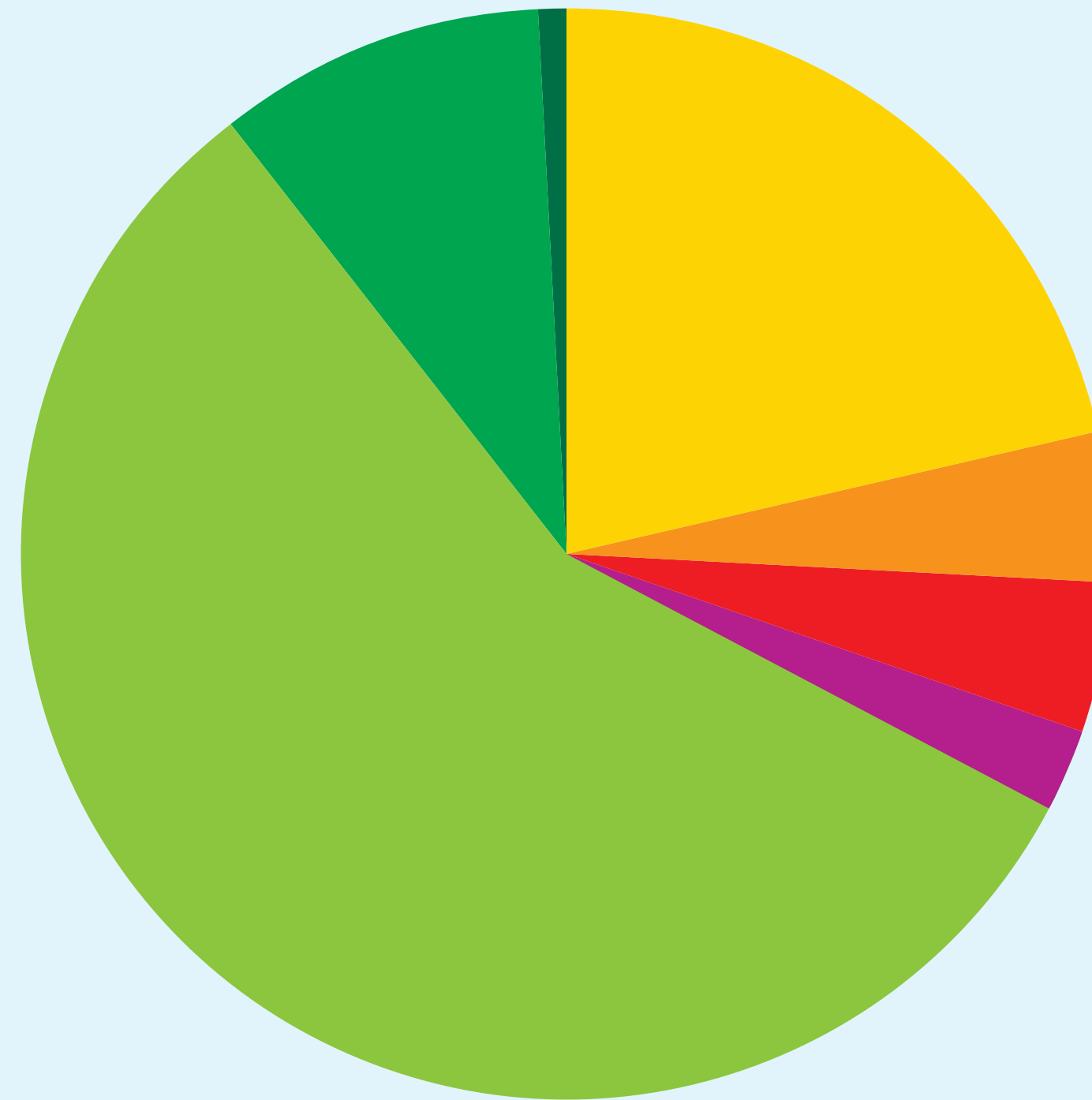
► **Mercedes B-Klasse Electric Drive**



UNSER BEITRAG ZUR MINIMIERUNG VON CO₂

Seit Inbetriebnahme unserer neuen Produktionsstätte, Januar 2013, in Berlin Am Zeppelinpark 53 können wir durch die konsequente Umsetzung neuer Technologien und der Möglichkeit Energie durch Energierückgewinnung aus der klassischen Eisherstellung ein beachtliches Ergebnis verzeichnen.

Wir werden ab 2021 mit einer smarten Tiefkühltruhe (mit Scannern zum Lesen von RFID Codes) die Logistikkosten bis zu 28 % reduzieren, ergibt somit eine Einsparung von ca. 116,0 Tonnen CO₂.



2.687,1 t CO₂ Einsparung in 7 Jahren durch:

- ▶ Photovoltaik 730 MW: **581,7 Tonnen**
- ▶ Pelletheizung: **124,8 Tonnen**
- ▶ Energierückgewinnung über eine Adsorptionskälteanlagen zur Klimatisierung der Produktionsräume u. a. mit Solarthermieranlage: **79,6 Tonnen**
- ▶ e-PKW (Mercedes B-Klasse Electric Drive): **8,3 Tonnen**
e-LKW (Maxus EV80/Nissan e-NV200): **21,7 Tonnen/Jahr**
- ▶ Tiefkühlzelle ohne notwendige Fußbodenheizung 60% Einschaltzeit/Taktzeit: **1.595,1 Tonnen**
- ▶ Eutektische Kühlung in den Tiefkühlfahrzeugen: **264,3 Tonnen**
- ▶ Betriebliche Einsparung durch LED Beleuchtung und technologische Möglichkeiten: ca. **11,6 Tonnen**

Einige Komponenten der Energieeinsparung/CO₂ Reduzierung sind erst im Laufe der Zeit zugefügt worden. Stand: 09/2020

»»» NACHHALTIGER BAMBUS-BECHER

- ▶ vollständig biologisch abbaubar
- ▶ schnell nachwachsender Rohstoff, dadurch erneuerbare Ressource
- ▶ speichert langfristig CO₂ und produziert 35% mehr Sauerstoff als Bäume
- ▶ trägt zur Abschwächung des Klimawandels bei



BERLINER EIS-MANUFAKTUR SEIT 1927

Florida Eis *green*

»»» DIE ERSTE CO₂ FREIE EISMANUFAKTUR IN SCHÖNEBECK



OLAF HÖHN





UNSERE VISION

Wir sind einen Weg gegangen, der richtig war.
Daraus haben wir viele Erkenntnisse gewonnen und wissen heute, dass ein Produktionsbetrieb
mit entsprechender Produktionstechnologie, Gebäudeform und Art
den Klimaschutzvorgaben für 2050 garantiert erfüllt.